



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MARCIANO ALEJANDRO ORTIZ JOAQUINILLO CORREO ELECTRONICO: maoj460@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>	ÁMBITO PÚBLICO	<u>GOBIERNO</u>
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMICO</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>AUXILIAR DE ÁREA</u>
NIVEL DEL EMPLEO	<u>OPERATIVO</u>	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>15/10/2021</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u>AUXILIAR DE ÁREA</u>		
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	COLONIA	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	MUNICIPIO	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TELÉFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	<u>BÁSICO</u>	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	<u>ESCUELA SECUNDARIA GENERAL IGNACIO ZARAGOZA</u>
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	<u>SECUNDARIA</u>	ESTATUS	<u>FINALIZADO</u>

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	<u>PRIVADO</u>	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	<u></u>
ÁMBITO PÚBLICO	<u></u>	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	<u>COOPERATIVA SIERRA NORYNOR</u>
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>VENAS</u>	SECTOR	<u>PRIVADO</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	<u>COMERCIALIZADOR, VENDER PRODUCTOS</u>		
UBICACIÓN	<u>VILLA AVILA CAMACHO, MUNICIPIO DE XICOTEPEC DE JUAREZ PUEBLA.</u>		
FECHA DE INICIO	<u>2018</u>	FECHA DE TERMINO	<u>2019</u>

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	112,500.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	112,500.00